Poznámky:

– DISPOZICIA DIELCOV JE NA VYKR. 6249-02-2

Výrobná skupina / Production group	B	podla / according to	STN 73 2601

Výkres súvisí s výkresom číslo: / Drawing relates to the drwg.Nu.: 6249–02–1,2 — a technickou správou výroby / and technical report

Rev. / Rev.	Pozri pole / Sea Field	Popis zmeny / Modification Name	Previedol / Performed	Schválil / Approved	Dátum / Date
F					
E					
D					
C					
B					
A					

Size Scale: 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm

	Kreslil: / Drawed By:	Kontroloval: / Checked By:	Ved.KoP: / Proj.dept.chief:		
Rok: / Year: 2005				Mierka: Scale: 1:15 (1:X) (1:X)	
Meno: / Name:	Hokszová		Ing.Dunčaková	Použitý materiál: / Applied material:	Počet A4: / A4 Nu.: 16
Dátum: / Date:	07/05				Format: / Sheet Size: A0
Podpis:				Stupeň spracovania: / Degree of the procesing: Dielensky vykres	

Investor: AGS GmbH

Názov akcie: / Job Name: Kyslikovy aparat č.9

Názov výkresu: / Drawing Name: POTRUBNE MOSTY–SO 012
Most K3–K4

OCEKON ENGINEERING
OCEKON Engineering, s.r.o.
Konštrukcia a Projekcia
Vstupný areál U.S.Steel
044 54 Košice

Zákazka: / Order Number: 6249
Výkaz materiálu: / Bill of material Number: 02
Číslo výkresu: Drawing Number: 6249–02–3
Revízia – 0
CAD File: 6249–02–3_0dwg

Všetky práva z použitia tohto výkresu patria.
All rights reserved.